

**Schwerpunkte der SPD-Änderungsanträge zum Haushaltsplanentwurf der Landesregierung für das Haushaltsjahr 2015 - in Mio. Euro -**

**Zukunftssicherung der hessischen Kommunen:**

-Verstärkung des Kommunalen Finanzausgleichs	250,0	
-Minderung der Asyl- und Flüchtlingskosten	60,0	
-Kinderbetreuung (längere Öffnungszeiten/Förderung kleinerer Einrichtungen)	22,5	
-Förderung bezahlbaren Wohnraumes (Fördervolumen: 250 Mio. Euro)	19,0	<b>351,5</b>

**Bildungsgerechtigkeit:**

-Einrichtung Ganztagschulen	10,5	
-Förderung der Inklusion	22,5	
-Flächendeckender Ausbau der Schuleingangsstufe	5,0	
-Schulsozialarbeit	2,0	
-Weiterbildung (VHS, Erwachsenenbildung, HC-Aufwuchs)	1,0	<b>41,0</b>

**Sozialer Zusammenhalt:**

-Sozialbudget (siehe separate Aufschlüsselung)	19,5	
-Förderung der Altenpflegeausbildung	0,85	<b>20,35</b>

**Investitionsstau vermindern:**

-Landesstraßenbau	20,0	
-Energetische Gebäudesanierung	20,0	
-Dorferneuerung	4,0	
-Stadtentwicklung/Soziale Stadt	4,0	<b>48,0</b>

**460,85**

**Gegenfinanzierung:**

Personaleinsparung in den Ministerien	20,0
Kürzung der Sächlichen Verwaltungsausgaben	95,0
Solidaritätsumlage des Landes für die Kommunen (pauschal)	50,0
Entnahme aus Rücklagen	90,0
Verminderung der Zinsausgaben	20,0
Wasserabgabe Industrie (4 Cent/m <sup>3</sup> )	54,0
Asylkostenanteil Bund	40,0
Verkauf PP Frankfurt	90,0
Förderschulen (Umschichtung für Inklusion)	15,0
Schulinspektion	5,56
Auflösung der Hessen-Agentur	4,58
Altlastenfonds (Speisung seitens der Industrie)	5,0

**489,14**